HOJA TECNICA DE PRODUCTO

Esmalte Uretano AR

DESCRIPCION

Recubrimiento uretano Modificado de alto solidos, tipo alifático de dos componentes, utilizado como capa de acabado de sistemas epóxicos con alta protección y decoración de estructuras metálicas expuestas a la intemperie y ambientes agresivos con presencia de H_2S y CO_2. Su buena formulacion permite mantener, por mas tiempo que los uretanos tradicionales el alto brillo y el color, por acción de la resina y aditivos que inhibie en gran porcentaje los ataques de los rayos UV. Tambien ofrece buena resistencia mecanica.

USOS

- Como capa de acabado en sistemas epóxicos para:
- Protección de superficies metálicas expuestas a la intemperie en ambientes agresivos.
- Protección de elementos metálicos expuestos a vapores industriales, polvos, salpiques y derrames de productos químicos y solventes.
- Protección de "obra muerta", cubiertas y superestructuras en buques y plataformas marinas.
- Para la protección exterior de tanques, tuberías, maquinarias, etc.

VENTAJAS

El **Esmalte Uretano AR** presenta propiedades superiores que los Uretanos Tradicionales como:

- Mayor dureza y resistencia a la abrasión.
- Mayor nivelación
- Mayor resistencia a los rayos U.V.
- Mayor retención de color y brillo.
- No presenta caleamiento (entizamiento)

MODO DE EMPLEO

Preparación de Superficie

En superficies de Acero

Aplicar sobre **Imprimantes Epóxicos** de la serie 13, sobre **Barrera Epóxica** Serie 23 o sobre **Esmalte Epóxico** Serie 33, **Coaltar Epóxico**, **Epoxifenólico** Serie 45, **Sika Epoxi 90 HS** Serie 200, **Sika Epoxi 100 HS** Serie 300,etc que estén libres de polvo, mugre, grasa o aceites y con tiempo de secamiento no mayor a 36 horas. Si este tiempo es mayor, se debe promover perfil de anclaje en el Imprimante o Esmaltes Epóxicos mediante lijado, arenado ligero y activación con el **Colmasolvente Epóxico** referencia 958025.

En superficies galvanizadas

Aplicar sobre la superficie galvanizada una capa de **Barrera Epoxica** Serie 23 a un espesor de película seca de 1,5 a 2 mils para crear un puente de adherencia.

Preparación del Producto

- Agite cada componente en su empaque. Verter el componente B, sobre el componente A en relación en volumen de 5:1 (A:B).
- Mezclar manualmente o con agitador de bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea.

- Evitar usar espátulas con paletas contaminadas con el componente B o con la mezcla, para agitar o mezclar componente A que no se esté usando.

Aplicación

El producto se aplica con brocha, rodillo de piel de carnero ó similar, equipo convencional y/o equipo airless. Cuando se aplique a brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylón.

Los mejores acabados se logran con aplicaciones mediante equipo convencional, aplicaciones realizadas con equipo airless pueden producir acabados fogueados y/o zonas oscuras con apariencia sombreada.

Usar el **Colmasolvente Uretano** referencia 958036 para diluir si es necesario o para lavar los equipos.

Rendimiento Teórico

102 m^2/galón a un espesor de película seca de 25,4 micrones (1,0 mils).

El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfi les de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc

DATOS TECNICOS

Color	Blanco, Negro , Gris,
Densidad a 25°C - ASTM D 1475:	4,31 ± 0,23 kg/gal
Viscosidad a 25°C - ASTM D 1475:	75 ± 3 UK
% Sólidos /volumen - ASTM D 2697:	68 ± 2
Taber CS10, 1000 ciclos - ASTM D 4060:	36 ± 2 mg
Relación de mezcla,vol.:	A: B::5: 1
Espesor de película seca recomendado por capa SSPC-PA 2:	2.0 a 3.0 mils (50 a 75 micrones)
Disolvente recomendado:	Colmasolvente Uretano ref. 958036
VOC - ASTM D 3960	< 240 g/l

Limites de aplicación

Humedad relativa máx.	90%
Temperatura ambiente mínima de aplicación:	11°C
Temp. mín. del soporte para su aplicación:	10°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío
Temp. máx. del soporte para su aplicación:	40°C
Temp. máx. de servicio Calor seco	120°C
Tiempo de Secado, 25°C	Al tacto: 2 a 4 horas, Repinte: 6 a 8 horas
Tiempo de vida de la mezcla en el recipiente a 25°C	2.5 horas

Resistencia Química

Intemperie	Excelente
Humedad	Excelente
Grasas	Excelente

Consultar con nuestros asesores técnicos su caso específico.

PRECAUCIONES

Mezcle únicamente la cantidad de producto que pueda aplicar entre 2 y 3 horas, a 25°C. A mayor temperatura este tiempo de vida útil se disminuye.

Las condiciones de Humedad relativa máxima, Temperatura mínima del soporte, Temperatura máxima del soporte, Temperatura de Rocío, se DEBEN mantener durante el período de curado mínimo 8 horas a una temperatura ambiente de 25°C ó de 14 horas a una temperatura promedio de 16°C. Esta relación no es lineal: A mayor espesor de película húmeda aplicada el tiempo de curado será mayor. No aplique por debajo de 8°C ni a humedades relativas superiores a 90%.

El recipiente del componente B debe sellarse muy bien con el fin de evitar el ingreso de aire el cual provoca cristalización del producto.

MEDIDAS DE SEGURIDAD	Manténgase fuera del alcance de los niños. Provea ventilación forzada cuando se aplique en áreas cerradas. Utilice mascaras de protección para gases y vapores. Contiene disolventes orgánicos. Los vapores pueden causar irritación. En caso de contacto con la piel límpiese con una estopa humedecida en **Colmasolvente Uretano** referencia 958036 y luego lavarse con abundante agua y jabón. Consulte Hoja de Seguridad del Producto. Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar euipos de aplicación aprueba de explosión.
PRESENTACION	En dos componentes. Componente A: Cuñete de 5 galones Componente B: 1 Galón (**Catalizador AR**)
ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE	El tiempo de almacenamiento es de 18 meses para el Componente A y de 12 meses para el Componente B, en sitio fresco y bajo techo, en envase original y bien cerrado. Transporte con las precauciones nor males de productos químicos.
CODIGOS R/S	Componente A R: 52/53 S: No aplica Componente B: R: 20/37/43 S: 224/37

Responsabilidad Integral

ISO 9001 Icontec Código: CO-SC 033-1

ISO 14001 Icontec Código: CO-SA 006-1

Sika Colombia S.A.S.
Vereda Canavita, km 20.5
Autopista Norte, Tocancipá
Conmutador: 878 6333
Colombia - web:col.sika.com

NOTA

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos **Sika**, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de **Sika** sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de **Sika**. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. **Sika** se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

Hoja Técnica de Producto
Esmalte Uretano AR
Versión: 07/2015